

Painel para alojamento de reatores em atmosferas explosivas e áreas industriais

Normas e certificações

Proteção: Ex d (à prova de explosão) | Ex tb (proteção para poeira combustível) | tempo e jatos d'água

Gases e vapores inflamáveis: Zona 1 e 2, Grupos IIA / IIB⁽¹⁾, T6 Gb

Poeiras combustíveis: Zonas 21 e 22, Grupos IIIA / IIIB / IIIC, T85°C Db

Grau de proteção: IP66 / IP66W⁽²⁾

Certificado INMETRO: TUV 12.0894X

Normas padrão: ABNT NBR IEC 60079-0, 60079-1, 60079-31 e 60529

Características Construtivas

Painel com reator de alimentação para lâmpadas de descarta para atmosferas explosivas e áreas industriais. Fornecido completo com reator e auxiliares (capacitor e ignitor).

Indicado para uso em luminárias sem alojamento, ver luminárias série AW10 e projetor série AZW45.

Entradas rosqueadas diâmetro de 3/4" NPT ou BSP, posição "B-H" (superior e inferior). A pedido, fornecido com unidades seladoras, prensa-cabos ou bujões de fechamento.

A pedido fornecido com dobradiças.

Terminal de aterramento externo em latão para cabo de 2,5 a 6mm².

A série AWR85 (Painel com reator), são montagens realizadas na caixa à prova de explosão modelo AWR14/P22H1. Para análise e especificação do dimensional adequado ou informações adicionais, utilizar catálogo da caixa de ligação série AWR14.

Materiais

Corpo e tampa, fabricados em liga de alumínio fundido *copper free* de alta resistência mecânica e à corrosão.

Placa de montagem (chassis) em chapa de alumínio.

Parafusos externos em aço inox 304 (outros sob consulta).

Acabamento

Pintura eletrostática em poliéster de alta resistência à corrosão química, mecânica e à exposição UV na cor Cinza Munsell N6,5 no invólucro e Laranja Segurança 2,5YR6/14 na placa de montagem (outros sob consulta).

Notas:

(1) Sob consulta, fornecido com certificação para hidrogênio (H₂).

(2) W: adequado para ambiente salino com uso de parafusos externos em aço inox 316 (a pedido).



Aplicação

Indicada para alimentação de lâmpadas de descarta em ambientes internos, externos e áreas onde haja risco de explosão como indústrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas, processamento de alimentos, tintas e vernizes, armazéns de materiais inflamáveis e poeiras combustíveis.

Instalação

Após a instalação do equipamento Ex d, para evitar a propagação da explosão, "vedar" as entradas e saídas de cabos através de:

- Unidades seladoras Ex d (ver modelos AWR15 / AWR16) ou
- Prensa-cabos Ex d (ver modelos A2F, UGA2F, E1F).
- As furações não utilizadas deverão ser fechadas por bujões certificados (ver modelo AWP21B).

Segurança

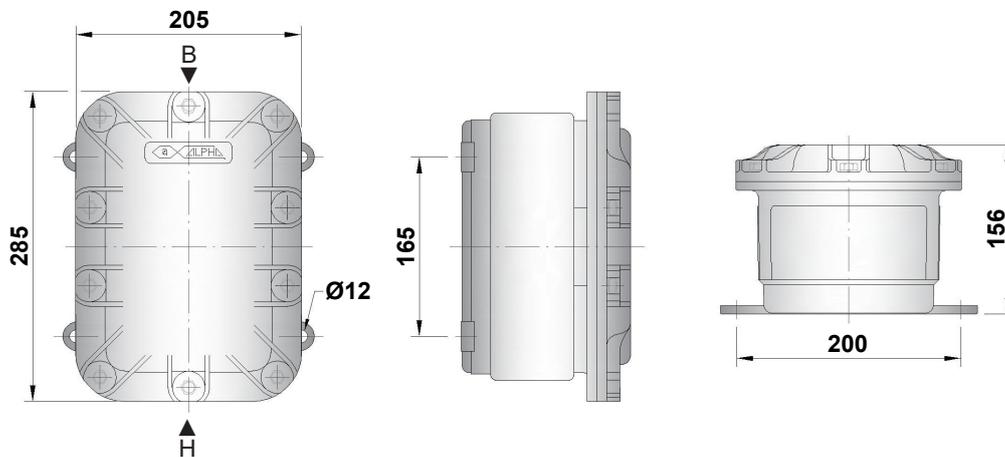


Compulsório



Painel para alojamento de reatores em atmosferas explosivas e áreas industriais
 Ex d Zonas 1 e 2 IIB⁽¹⁾ T6 Gb | Ex tb Zonas 21 e 22 IIIC T85°C Db | IP66 / IP66W⁽²⁾

Especificação Técnica



Código	Invólucro	Reator e auxiliares		Entrada (B-H)	Ater. externo (mm ²)
		Tipo de lâmpada	Potência (W)		
AWR85/P22NS070	AWR14P/22H1	SÓDIO	70	3/4" NPT	2,5 - 6
AWR85/P22NS150			150		
AWR85/P22NS250			250		
AWR85/P22NS400			400		
AWR85/P22NM070		METÁLICO	70		
AWR85/P22NM150			150		
AWR85/P22NM250			250		
AWR85/P22NM400			400		
AWR85/P22NH080		MERCÚRIO	80		
AWR85/P22NH125			125		
AWR85/P22NH250			250		
AWR85/P22NH400			400		

Codificação: N = NPT, B = BSP, H = Vapor Mercúrio, S = Vapor Sódio, M = Vapor Metálico.

Obs.: Rosca padrão NPT. Para rosca BSP substituir no código a letra "N" pela letra "B".

Para evitar choques acidentais, fornecido com resistor de 330kW ligado em paralelo ao capacitor.

Reator eletromagnético de alto fator de potência: 220V / 60Hz. Tolerância de tensão de alimentação conforme NBR IEC 66297:

- Limite inferior: 95% da tensão nominal.
- Limite superior: Para 150W = tensão nominal + 7V, para 250W = tensão nominal + 10V.

Notas:

(1) Sob consulta, fornecido com certificação para hidrogênio (H₂).

(2) W: adequado para ambiente salino com uso de parafusos externos em aço inox 316 (a pedido).