

Alimentação e proteção em container para atmosferas explosivas e áreas industriais

Normas e certificações

Proteção: Ex d (à prova de explosão) | Ex tb (proteção para poeira combustível) | tempo e jatos d'água

Gases e vapores inflamáveis: Zona 1 e 2, Grupos IIA / IIB⁽¹⁾, T6 Gb

Poeiras combustíveis: Zonas 21 e 22, Grupos IIIA / IIIB / IIIC, T85°C Db

Grau de proteção: IP66 / IP66W⁽²⁾

Certificado INMETRO: TÜV 17.1512

Normas padrão: ABNT NBR IEC 60079-0, 60079-1, 60079-31 e 60529

Características Construtivas

Painel para alimentação, distribuição proteção etc. em container para atmosferas explosivas e áreas industriais. Solução integrada para distribuição de energia em container. Permite instalação em várias configurações com componentes elétricos e eletrônicos diversos. Os painéis são definidos a partir dos documentos de referência (folhas de dados, esquemas elétricos, lista de componentes etc.), e fornecidos montados e certificados em conformidade com as normas técnicas vigentes.

Sugestão de configuração:

- Cx.1: Disjuntor tripolar com barramento para distribuição. Vide série AWR63.
- Cx.2: Partida de motor séries AWR75 e AWR78.
- Cx.3: Contator de potência para alimentação das cargas conectadas ao painel convencional. Vide série AWR78.
- Cx.4: Painel destinado à execução da lógica de intertravamento para manutenção do ambiente seguro no interior do container. Vide série AWR95.
- Cx.5: Chave interruptora série AWR61 para iluminação interna.

Entradas rosqueadas fornecidas conforme cada necessidade com roscas NPT ou BSP (outras sob consulta). A pedido, fornecido com unidades seladoras, prensa-cabos ou bujões de fechamento.

A série AWPC, são montagens realizadas na família de caixas à prova de explosão modelos AWR14. Para análise e especificação do dimensional adequado ou informações adicionais, utilizar catálogo da caixa de ligação série AWR14.

Materiais

Corpo e tampa fabricados em liga de alumínio fundido *copper-free* de alta resistência mecânica e à corrosão. Placa de montagem (chassis) em chapa de alumínio. Parafusos externos em aço inox 304 (outras sob consulta).

Notas:

(1) Sob consulta, fornecido com certificação para hidrogênio (H₂)

(2) W: Adequado para ambiente salino com uso de parafusos externos em aço inox 316 (a pedido).



Acabamento

Pintura eletrostática em poliéster de alta resistência à corrosão química, mecânica e à exposição UV na cor Cinza Munsell N6,5 no invólucro e Laranja Segurança 2,5YR6/14 na placa de montagem (outros sob consulta).

Aplicação

Indicado para proteção, comando, distribuição em container onde haja risco de explosão como indústrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas, processamento de alimentos, tintas e vernizes, armazéns de materiais inflamáveis e poeiras combustíveis.

Instalação

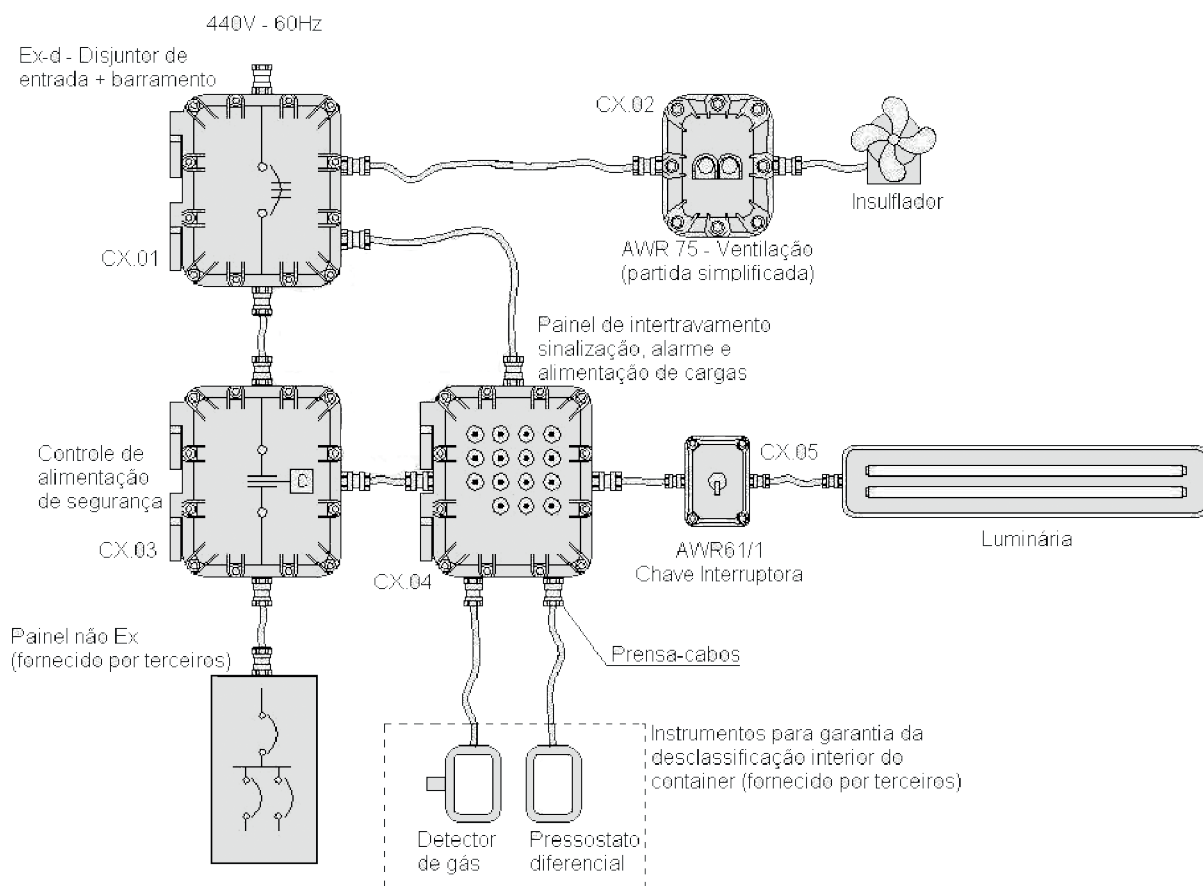
Após a instalação do equipamento Ex d, para evitar a propagação da explosão, "vedar" as entradas e saídas de cabos através de:

- Unidades seladoras Ex d (ver modelos AWR15 / AWR16) ou
- Prensa-cabos Ex d (ver modelos A2F, UGA2F, E1F).
- As furações não utilizadas deverão ser fechadas por bujões certificados (ver modelo AWP21B).



Alimentação e proteção em container para atmosferas explosivas e áreas industriais Ex d Zonas 1 e 2 IIB⁽¹⁾ T6 Gb | Ex tb Zonas 21 e 22 IIIC T85°C Db | IP66 / IP66W⁽²⁾

Ilustração



Notas:

(1) Sob consulta, fornecido com certificação para hidrogênio (H₂)

(2) W: Adequado para ambiente salino com uso de parafusos externos em aço inox 316 (a pedido).