



## QUEM SOMOS

A ALPHA, desde 1976 no mercado, é uma empresa 100% nacional, altamente competitiva, e hoje ocupa lugar de destaque no mercado nacional, sendo também conhecida internacionalmente. Conta atualmente com uma área construída de 3.400m<sup>2</sup> permitindo que todo processo fabril seja realizado na sede.

A Alpha atua no seguimento de Indústrias Químicas, Petroquímicas, Petróleo (*Onshore / Offshore*), Siderúrgicas, Farmacêuticas, Celulose, Alimentícia, Mineração, Naval, Usinas Termoelétricas (Açúcar, Alcool, etc.), tendo como principal Cliente a Petróleo Brasileiro S.A (Petrobras).

Possui uma linha de produtos para instalação e uso em atmosferas explosivas e industrial, fabricados e certificados conforme Normas ABNT NBR IEC 60079-0, ABNT NBR IEC 60079-1, ABNT NBR IEC 60079-7, ABNT NBR IEC 60079-15, ABNT NBR IEC 60079-31 e ABNT NBR IEC 60529, sendo no seu segmento, a empresa com maior número de certificados.

Sua carteira de clientes envolve todo território nacional e alguns pontos da Europa, Ásia e América Latina. Possui representantes, distribuidores e um sistema de logística para atendimento em todo território nacional.

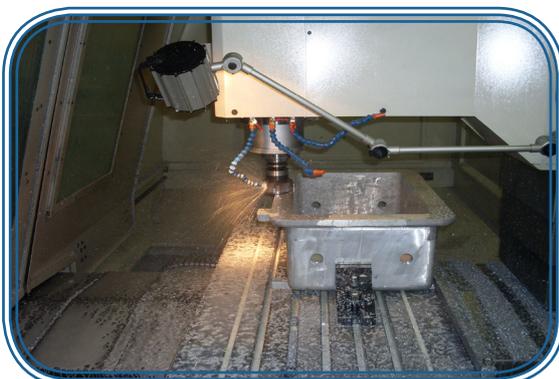
## Matéria Prima

A matéria prima básica é o alumínio com 99,87% de pureza adquirido de conceituados fabricantes, preparado e fundido cuidadosamente para obter produtos de alta qualidade e isento de impurezas, obedecendo aos padrões exigidos pelos mercados nacional e internacional.



## Modernidade

Instalada em sede própria, dispõe hoje de pessoal altamente qualificado para atender as necessidades dos Clientes, e máquinas e equipamentos tecnologicamente adequados.



## Missão

Melhorar continuamente nossos processos, produtos e resultados, fornecendo equipamentos e serviços de melhor qualidade e adequados às necessidades dos Clientes.



## Visão

Ser uma empresa global e de referência no segmento de Equipamentos para Atmosferas Explosivas e Industriais gerando inovação, emprego, trabalho e renda com responsabilidade social.

## Valores

Trabalho, Valorização do Capital Humano, Responsabilidade, Respeito, Honestidade, Integridade e Qualidade.



## POLÍTICA DE RESPONSABILIDADE SOCIAL

A Alpha busca ser ética e transparente nas relações com seus funcionários na preservação do meio ambiente, no respeito à diversidade e a promoção da redução das desigualdades sociais, comprometendo-se a:

- Não utilizar e nem apoiar o trabalho infantil;
- Não praticar ou apoiar a utilização de trabalho forçado;
- Garantir um ambiente de trabalho saudável e seguro;
- Não praticar ou apoiar práticas disciplinares abusivas ou qualquer tipo de discriminação;
- Cumprir as legislações trabalhistas vigentes, normas regulamentares, e remunerando seus funcionários conforme definido na Legislação ou Convenção Coletiva;
- Utilização de toalhas e tapetes industriais na área fabril os quais são tratados por empresa especializada em lavagem e destinação dos resíduos.
- Reaproveitamento dos cavaco de alumínio na usinagem através da reciclagem e reutilização na liga.
- Destinação correta dos resíduos gerados no processo produtivo através de Cadri.
- Devolução das embalagens de produtos químicos são devolvidas aos fabricantes.
- Destinação das lâmpadas ao “Papa lâmpadas”.



## POLÍTICA DO MEIO AMBIENTE

A Alpha na busca pela preservação do meio ambiente cumpre rigorosamente os requisitos legais através da destinação correta dos resíduos gerados no processo produtivo, com ações tais como:

- Tratamento dos efluentes líquidos (ETE) para reaproveitamento e tratamento da água utilizada nos tanques de lavagem das peças antes do descarte no esgoto, reduzindo drasticamente o impacto ao meio ambiente.
- Customização das máquinas com sistema de proteção para os funcionários e redução da emissão de ruídos.
- Reaproveitamento do óleo utilizado nas máquinas operatrizes visando a redução do consumo.
- Armazenamento correto dos produtos químicos em áreas especialmente designadas com barreiras, canaletas e bombas, ou em recipientes adequados contra risco de vazamentos.



## SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE

A Alpha possui o sistema de gestão da qualidade certificado desde 1997 pelo DNV DET NORSKE VERITAS conforme NBR ISO 9001:2008 com acreditação internacional pelo RvA (Raad voor Accreditatie) e, na busca da excelência, melhora continuamente seus processos, produtos e serviços.

### Escopo

Projeto, desenvolvimento, fabricação e comercialização de equipamentos eletrônicos destinados a áreas potencialmente explosivas; e industriais a prova de tempo, umidade, gases, vapores e pó.

### Política da Qualidade

Trabalhar comprometidos com o objetivo de satisfazer as necessidades dos nossos Clientes.  
Fornecer equipamentos elétricos da melhor tecnologia, respeitando as Normas técnicas aplicáveis.  
Melhorar continuamente nossos processos, produtos e resultados.

