

Composto selante (massa seladora e fibra de retenção)

**COMPOUND-A
FIBER-X**

A prova de explosão

Características Construtivas

Composto selante constituído de massa seladora (Compound-A) e fibra de retenção (Fiber-X).

Compound: à base de sulfato de cálcio e óxido de alumínio desidratado que quando misturado em água, se solidifica formando uma barreira protetora.

Fiber: Fibra de retenção de origem mineral, utilizada conjuntamente com a massa seladora (compound).

Fornecidos em baldes plásticos para utilização na preparação da massa. Cada embalagem acompanha uma espátula.

A ficha de informações de segurança de Produtos Químicos - FISPQ, está disponível para consulta na opção Infotec no site www.alpha-ex.com.br.

Aplicação

Indicado para selagem de unidades seladoras, luminárias, etc., para impedir a propagação da chama através do eletroduto.



Segurança



TCV/Instituto de OCP 0004

Compulsório



INMETRO

Produto certificado para atmosferas explosivas nas condições:

1. Gases e vapores inflamáveis: Zonas 1 e 2, Grupo IIA/IIB/IIC
ABNT NBR IEC 60079-0 e ABNT NBR IEC 60079-1.

Índice/Info

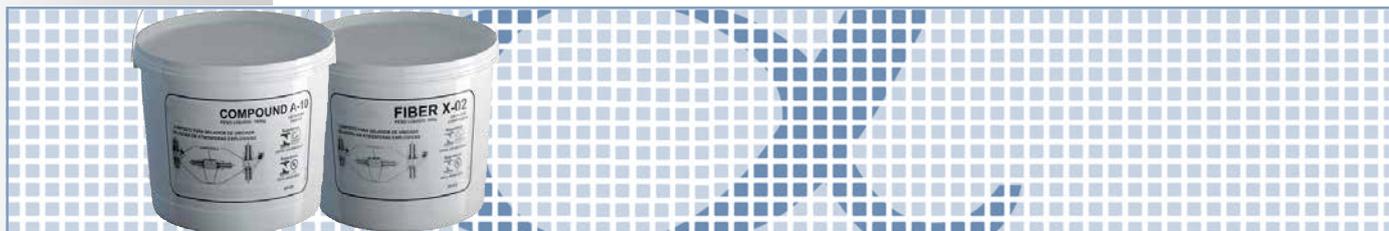
Iluminação

Caixas

Painéis

Tomadas/Plugs

Conexões



Especificação Técnica

MASSA SELADORA (COMPUND-A)	
CÓDIGO	EMBALAGEM (g)
A05	500
A10	1000

FIBRA DE RETENÇÃO (FIBER-X)	
CÓDIGO	EMBALAGEM (g)
X01	100
X02	200

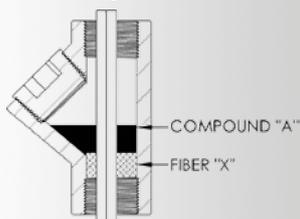
Procedimento de selagem

1. Fiber-X (fornecido em flocos para retenção do compound). Preencher com Fiber as entradas das unidades seladoras, espaçando os cabos e preenchendo entre eles para evitar escorrimento do compound.
2. O Compound-A (fornecido em pó). Utilizar um recipiente limpo, ou a própria embalagem para preparação da mistura de selagem.
3. Para cada 2 (duas) partes do Compound-A, utilizar uma parte de água limpa. Adicionar a água e misturar rapidamente até obter um líquido homogêneo e consistente de forma a impedir o vazamento através da fibra. Se necessário, acrescentar mais água até se obter a consistência necessária.
4. Preparada a mistura, preencher a unidade seladora conforme figura.
5. Após o preenchimento é recomendável alguns toques no corpo da unidade seladora, provocando vibrações, para que os espaços vazios possam ser totalmente preenchidos.
6. Tempo de solidificação: 45 / 60 minutos.
7. Tempo de cura: 432 horas.

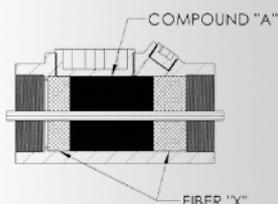
Observações:

1. Utilizar água fria, pois água quente aumenta a velocidade de catalisação.
2. Preparar a mistura em quantidades suficientes para utilização no período máximo de 15 minutos, pois ao fim deste inicia-se o processo de catalisação.
3. O excesso de água é prejudicial, pois retarda a catalisação.
4. Não execute o procedimento acima quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 0°C.
5. Não manipule os condutores durante o tempo de cura.

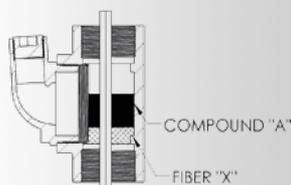
AWR15
POSIÇÃO VERTICAL



AWR15
POSIÇÃO HORIZONTAL



AWR16
POSIÇÃO VERTICAL



AWR16
POSIÇÃO HORIZONTAL

